

Таблица 1 - Техническая характеристика

Общая таблица			
Параметры		Аппарат	
Назначение		Для ведения тех процессов	
Группа аппарата		3	
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	рабочее	1,0 (10,0)	
	расчетное	1,0 (10,0)	
Пробное при испытании	гидравлическое	1,3 (13,0)	
	пневматическое	-	
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.	
Температура испытательной среды, °С		5..40	
Температура, °С	рабочая среда	от минус 40 до 50	
	расчетная стенки	50	
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 40	
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	-	
Характеристика среды	Наименование		Воздух, азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		-
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002	нет
		ГОСТ 30852.11-2002	нет
Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91		нет	
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1	
Внутренний объем, м <sup>3</sup> (л)		0,100 (100)	
Расчетный срок эксплуатации, лет		10	
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6	
$[\sigma]_{20}/[\sigma]_{50}$ для стали 09Г2С		1,04	
Марка материалов основных элементов		S355, 09Г2С	
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК	
Число циклов нагружения, не более		1000	

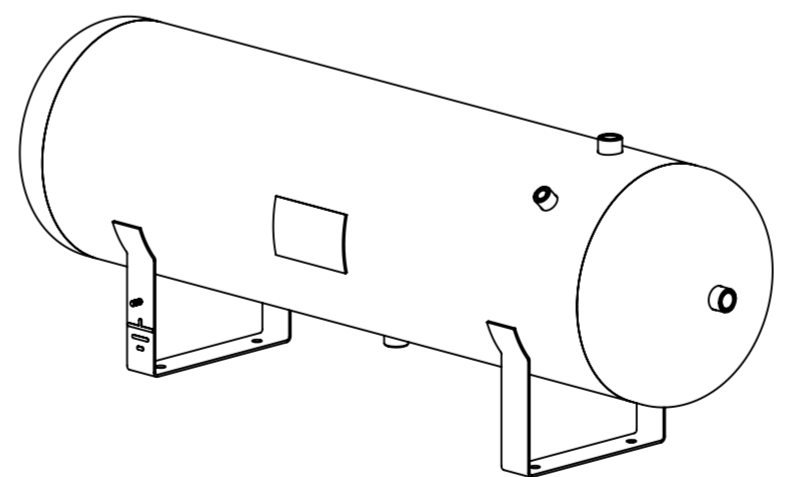


Таблица 2 - Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Тип присоединения
A	Вход/выход среды	1	G 1/2"	Внутр резьба
Б	Вход/выход среды	1	G 1/2"	Внутр резьба
В	Для предохран. клап.	1	G 1/2"	Внутр резьба
Г	Для манометра	1	G 1/4"	Внутр резьба
Д	Дренаж	1	G 1/2"	Внутр резьба

Таблица 3 - Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14 771-76	C2-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		C5-ИП		
3		T7-ИП		
4		H1-ИП		

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 \*Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, н16, ±Т16/2.
- 5 Наружное покрытие - грунт-эмаль Hammerite, в два слоя.
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Отгрузка - автотранспортом.

2020.11.107.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ресивер Р 100-10.324-1	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Туранов							
Проб.	Леонов				Сборочный чертёж			
Т. контр.					Лист	Листов 1		
Н. контр.					Шифр			
Учб.	Шатерников				Копировал			

Формат А2